

Mon biogaz en toute
indépendance

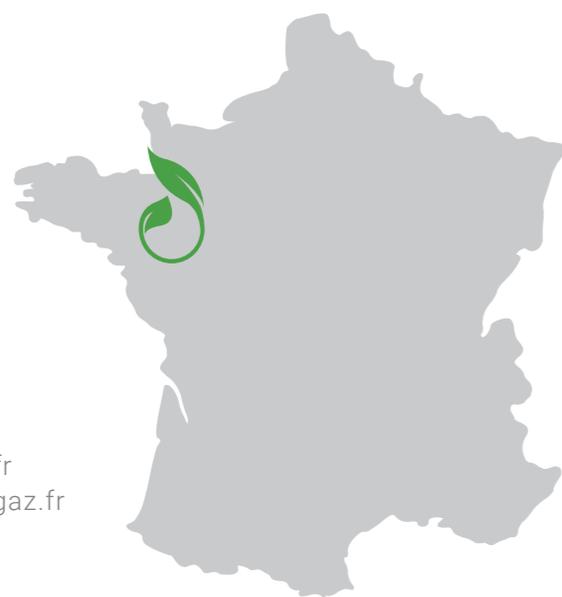
Pour en savoir plus
www.enerpro-biogaz.fr

enerpro

BIOGAZ À LA FERME

ET SI VOUS DEVENIEZ PRODUCTEUR
INDÉPENDANT DE BIOGAZ ?

NOTRE ÉQUIPE À VOTRE ÉCOUTE



Internet

www.enerpro-biogaz.fr
contact@enerpro-biogaz.fr
02 72 79 22 73

Adresse

Enerpro Biogaz
154 rue de Vern
35200 Rennes

enerpro

Mon biogaz en toute indépendance



VOS EFFLUENTS ONT DE LA VALEUR

Vos effluents d'élevage et de transformation contiennent de la matière organique biodégradable. L'intégration de la méthanisation, en autonomie sur l'exploitation apporte de multiples bénéfices :

1 Produisez de l'énergie renouvelable

Vos effluents organiques sont une véritable richesse, la production de biogaz vous permet d'envisager des solutions de valorisation en autoconsommation ou en revente.

2 Dépolluez la matière organique

La pollution organique de vos sous-produits de transformation (lactosérum, eaux de lavage, etc.) est efficacement traitée grâce à la méthanisation.

3 Améliorez la fertilisation des cultures

En plus d'éliminer les odeurs, une part importante de l'azote organique est transformée en azote minéral, ce qui le rend plus facilement assimilable par les cultures.

INDÉPENDANCE SUR VOTRE EXPLOITATION

Gisement maîtrisé

Autonomie de gisement : qualité des intrants et indépendance assurés

Transport évité

Pas de transport, ni de modification substantielle de votre système d'exploitation



Valorisation locale

Épuration, fertilisation et énergie renouvelable pour vos besoins locaux

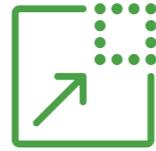
Technologie simple

Procédé simple et robuste, processus de méthanisation maîtrisé

S'ADAPTER À L'EXPLOITATION

La bonne technologie de digestion

Notre mission : vous proposer des modules de digestion adaptés à la quantité et qualité des intrants de votre exploitation, parmi les 4 que nous avons conçu.



Taille réduite



Usage facile



Investissement rentable

Dispositifs non Pailleux

Dispositifs Pailleux



Compact
Petite taille



Ener'Kub
Grande taille



Casier
Petite taille



Ener'Silo
Grande taille

La bonne valorisation énergétique

Notre mission : vous proposer la meilleure solution de valorisation du biogaz en fonction de vos besoins.



Chaleur



Cogénération

À CHACUN SES RAISONS DE NOUS CHOISIR

GAEC de l'Ormeau TL

« Préserver l'environnement et valoriser les fumiers d'élevage »



Avec un troupeau de 70 vaches laitières, Olivier est à la tête d'une exploitation familiale traditionnelle. Désireux de réduire son impact carbone, il fait le choix en 2020 de la méthanisation par voie solide « Ener'Silo ». Le biogaz produit par la valorisation des fumiers de la ferme et les déchets verts de sa commune lui permet à la fois de chauffer les habitations des alentours, mais aussi de dégager des compléments de revenus grâce à la revente d'électricité.

Fromagerie Rérolle

« Traiter et valoriser les effluents de la fromagerie »

La fromagerie Rérolle transforme à la ferme le lait d'un troupeau d'une soixantaine de chèvres alpines. Emmanuel, dirigeant de l'exploitation, cherchait une solution pour optimiser le traitement des effluents issus de la production de ses fromages, en particulier le lactosérum. Lancée en 2021, sa nouvelle unité de méthanisation combinée à un système de phyto-épuration répond pleinement à ses objectifs.



Fromagerie Darley

« Tendre vers l'autonomie énergétique »



La ferme Darley grandit depuis 1987. Aujourd'hui, elle produit une large gamme de fromages au lait cru biologique en respectant de fortes valeurs familiales. L'unité de méthanisation leur permet de valoriser leur lisier et leur lactosérum sous forme de biogaz. Une manière efficace de subvenir aux besoins en énergie thermique de la fromagerie tout en préservant l'environnement grâce à un traitement des effluents.